

Scotch-Grip^{MR} 1099 y 1099-L

Adhesivo Vinílico para Plásticos

Ficha Técnica



Descripción

Adhesivo base nitrilo, de secado rápido, y con buena resistencia a la migración de plastificantes. Adhesiones secadas con aire tienen alta fuerza, resistencia al medio ambiente, agua, aceite, combustibles y la mayoría de los solventes. Alta resistencia a temperatura.

Excelente para la adhesión de extrusiones y laminados vinílicos (1099 y 1099-L pueden manchar algunos vinilos de colores claros, por lo cual, deberían evaluarse estos adhesivos en el vinilo, para determinar las manchas y efectos de la migración de plastificantes). También, adhiere telas, espumas y muchos plásticos flexibles y rígidos. No recomendado para polietileno ni polipropileno.

1099-L es una versión para ser aplicada con spray del 1099. Ambos productos pueden ser pre-aplicados y reactivados con calor o solvente.

Propiedades Físicas

Producto	Color	Viscosidad (cps.)	Porcentaje de sólidos
1099	Bronce claro	3000 (RVF #3 sp. @10 rpm)	32%

Rendimiento (m2/l)	Solvente	Rango de Adhesión
9.768 (1.2 m2/pomo)	Acetona	Hasta 40 minutos

Producto	Color	Viscosidad (cps.)	Porcentaje de sólidos
1099-L	Claro	3000 (RVF #3 sp. @10 rpm)	24%

Rendimiento (m2/l)	Solvente	Rango de Adhesión
7.2	Acetona MEK	Hasta 20 minutos

Instrucciones de Uso

Preparación de superficie: Las superficies deben estar limpias, secas y libres de polvo. Una limpieza con Scotch-Grip Brand Solvente N°3* ayudará a la remoción de aceites y suciedad. Para mejores resultados, la temperatura del adhesivo y las superficies debería ser al menos 15°C.

Aplicación: Aplicar el adhesivo con brocha, en una capa pareja y uniforme. Superficies porosas: Aplicar una capa suficiente de adhesivo en ambas superficies. La aplicación en ambas superficies es preferente, debido a que entrega mayor fuerza y permite un tiempo abierto mayor antes de unir. Materiales muy absorbentes pueden requerir más de una capa. Adherir mientras el adhesivo esté húmedo o agresivamente pegajoso.

Tiempo de Secado: El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad, movimiento de aire y la porosidad de los materiales a unir. Una alta fuerza inmediata puede ser obtenida por técnicas de reactivación por calor o solvente (Ver técnicas en puntos siguientes).

Estos productos pueden ser curados por calor para obtener propiedades superiores.

Temperatura de la Película	Tiempo para curado Mínimo
93.33 °C	120 min.
115.55 °C	40 min.
137.77 °C	12 min.
160.00 °C	8 min.
182.22 °C	5 min.
204.44 °C	2 min.

Reactivación: Por reactivación con solvente o calor se puede obtener una fuerza inmediata alta. Para esto se deben cubrir ambas superficies con adhesivo. Dejar secar. Suavemente aplicar en una superficie Solvente Scotch-Grip^{MR} N°3* o metil etil cetona (MEK)*. Unir ambas piezas antes de 30 segundos. La activación con calor puede ser realizada a 149°C por 5 a 10 minutos utilizando una presión de 100 psi sobre la línea de unión.

*Cuando utilice solventes, extinga todas las fuentes de ignición y observe los mensajes de precaución cuando maneje estos materiales.



Scotch-Grip^{MR} 1099 y 1099-L

Adhesivo Vinílico para Plásticos

Ficha Técnica

■ **Mantenición**

El exceso de adhesivo puede ser removido con Scotch-Grip Brand Solvente N°3* o metil etil ketona (MEK)* o acetona*, preferentemente mientras esté húmedo

■ **Empaque**

La duración es de 1 año desde su fecha de fabricación. Para una mayor vida del producto almacenar a 15-27°C. Mayores temperaturas reducen la vida del producto, y menores temperaturas aumentan la viscosidad.