

Manual Polygun TC

Ficha Técnica



■ Descripción

Sistemas de aplicación de adhesivos hot Melt en línea de productos 3M - Jet Melt.

La presión del dedo pulgar sobre el alimentador empuja el cartucho del adhesivo en el bloque de calor. El adhesivo es derretido por el bloque de calor y empujado hacia afuera a través del extremo de la pistola. Un termostato fijo sobre el bloque de calor mantiene la temperatura de éste.

■ Instrucciones de Uso

Advertencia: Utilice solamente mini cartuchos de adhesivo de baja fusión marca Jet - Melt de 2" x 5/8 ". Otros adhesivos pueden causar derretimiento trasero y posiblemente lesionar al usuario. No lo utilice cerca de materiales inflamables.

1. Conecte el aplicador Polygun TC a un toma de 120 V de CA que esté conectado a tierra. Permita de 5 a 10 minutos para calentamiento
2. Hale el alimentador hacia la parte trasera del aplicador.
3. Coloque un mini cartucho Jet-Melt (58" x 2") en el retenedor del cartucho.
Prevenición: No fuerce el adhesivo. La fuerza excesiva puede dañar el aplicador y causar que el adhesivo derretido fluya por atrás.
4. Presione suavemente el alimentador hacia adelante y empuje el adhesivo en el bloque de calor. El adhesivo derretido fluirá del extremo de la pistola.

Advertencia: El extremo y la válvula están calientes, mantenga el extremo apuntando lejos de las partes del cuerpo.

Prevenición: Para evitar carbonizamiento o atascamiento del extremo, extruya por lo menos un mini cartucho cada tres horas que el aplicador esté prendido.

Apague

- 1.-Desconecte el aplicador.
- 2.-Extruya un cartucho de adhesivo para enfriar el aplicador.

■ Mantenimiento

Advertencia: El extremo y la válvula están calientes, póngase guantes al limpiar el extremo apuntando lejos de las partes del cuerpo.

Para mantener la operación apropiada, siga estos pasos.

- 1.-Inspeccione el extremo de la pistola diariamente. Asegúrese de que esté limpio y libre de material extraño.
- 2.-Mantenga el adhesivo limpio y libre de contaminantes en el medio ambiente.

Extremos de Pistola Adicionales

El aplicador Polygun TC viene equipado con un extremo o punta normal de .090". Comuníquese con su distribuidor de Jet-Melt para extremos o puntas adicionales.

El aplicador debe estar a temperatura de operación. Mantenga la válvula firmemente con una llave de 5/8" y remueva el extremo con una llave de 1/2". Monte el nuevo extremo y apriete.

Extremo	Descripción
9725	Mini-extensión /agujero de 0.072"
9726	Extremo "T" /Cierre de Cajas de Cartón RSC
9727	Extremo "L" /Cierre de Cajas de Cartón FOL
9785	Extensión de Aluminio Ahusada de .070"
9940	Agujero de .125"
9913	Regador de Dos Agujeros
9916	Regador de Tres Agujeros
9921	Agujero Normal de .090"
9922	Extremo de .063" Aflautado

■ Cambios de Extremos

Advertencia: El extremo y la válvula están calientes. Póngase guantes y apunte el extremo lejos de las partes del cuerpo.

Prevenición: No apriete en exceso. El sobreapretamiento dañará las roscas.

Manual Polygun TC

Ficha Técnica



Juegos de Repuestos de Reparación

<p>Juego de Ensamble de Válvula 9234 Parte 3M N° 62-9234-9930-5 a. Extremo de .090" b. Ensamble de Válvula</p>
<p>Juego de Camisa 9237 Parte 3M N° 62-9237-9930-8 a. Camisa b. Brida de Bronce (4)</p>
<p>Juego de Alimentador 9238 Parte 3M N° 62-9238-9930-5 a. Alimentador b. Gancho de Metal</p>
<p>Juego de Cable de Conexión 9284 Parte 3M N° 62-9284-9930-0 a. Cable de Conexión (Naranja) b. Cable de Tierra</p>
<p>Juego de Termostato/Calentador 9283 Parte 3M N° 62-9283-9930-0 a. Ensamble de Calentador b. Termostato</p>

Búsqueda de Fallas

Problema	Causa Probable	Corrección
Flujo de adhesivo Bajo o inexistente	No hay calor	Verifique si el servicio de 120 V de CA existe. El fusible térmico en el termostato puede estar fundido. Utilice el juego de reparación N° 9262
	El procedimiento de apague no se observó	Permita que el aplicador se caliente por lo menos por 30 minutos
	Extremo Atascado	Si el aplicador se dejó prendido toda la noche anterior, el extremo puede estar bloqueado. Esto puede bloquear el flujo del adhesivo y causar derretimiento trasero. PREVENCIÓN: No fuerce el adhesivo. Limpie el extremo con una puntilla pequeña o con un
	Derretimiento Trasero	Remueva el gancho y el alimentador del carril del aplicador. Empuje el cartucho existente en la camisa blanca aproximadamente 3/4" con un cartucho de adhesivo nuevo. Remueva el cartucho nuevo antes de que se derrita y observe la camisa blanca. Busque u
Boquilla Goteante	Derretimiento Trasero	Refiérase al párrafo anterior sobre derretimiento trasero
	Ensamble de Válvula Gastado	Reemplace la válvula con el juego de reparación N° 9234
	Adhesivo Contaminado	Mantenga el adhesivo limpio y libre de contaminación